

仕上げ作業 学科試験 専門級 問題 <例>

まるのこせつだん おしだしかたざい きょうせい
(丸鋸切断、押出型材ロール矯正)

| | | |
|------------------|------|---|
| じゅけんばんごう 受検番号 | 試験日 | * |
| | 試験場所 | * |
| なまえ 名前 | 採点 | * |

*マークの ^{なに}ところ ^かには何も書かないこと

もんだい
問題 1～10
について

かいとう ほうほう
解答方法

ただ 正しいときは □ の ^{なか}中に ○ を書きなさい

まちが 間違っているときは □ の ^{なか}中に × を書きなさい

- もんだい
問題 1 アルミニウム・鉄・銅で熱の伝えやすい順番は 銅>鉄>アルミニウム である。
- もんだい
問題 2 アルミニウムの溶ける温度は、約1000℃である。
- もんだい
問題 3 丸鋸切断では大量の切粉が出るが、集塵機が全部吸い取るので、テーブル上の切粉について、注意する必要はない。
- もんだい
問題 4 押出した材料の反り曲りは、断面の形状や材質などの影響を受ける。
- もんだい
問題 5 普段生産している機種でも、外観検査項目、寸法測定箇所の指示が変わることがあるため、該当する指示書を毎回確認している。
- もんだい
問題 6 ノギス、マイクロメーターといった測定器は、高精度で丈夫な機械であり、丁寧に扱えば、精度点検をしなくても、誤った測定結果を示すことはない。
- もんだい
問題 7 指示書に書かれた寸法許容差「10±0.1mm」の寸法規格範囲は、「10～10.1mm」である。
- もんだい
問題 8 グラフで表示する時は、いろいろな種類があると見にくいので、作業現場では棒グラフに統一した方がよい。
- もんだい
問題 9 設備の運転開始や荷物の運搬時に、近くに人がいる場合は、声を掛け合って、お互いを確認し合うことが重要だ。
- もんだい
問題 10 体調が良くなかったが、自分が抜けると迷惑がかかると思い、我慢して作業を続けた。

もんだい
問題 1 1 ~ 1 5
について

かいとうほうほう
解答方法

かくもんだい
各問題の (1) ~ (3) のうち、
がいとう すうじ
該当する数字を □ の中に
しかく なか か
書きなさい

もんだい
問題 1 1

つぎ ぶん
次の文は、アルミニウムの一般的な性質に関するものである。
まちが
間違っているものを一つ選びなさい。

- (1) アルミニウムは、熱しても色が変わらない。
- (2) アルミニウムは、さびやすい。
- (3) アルミニウムは、きずつきやすい。

もんだい
問題 1 2

つぎ ぶん
次の文は、切断機に使用する切断油について述べたものである。
ただ
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) 切断油は、どんな油を使っても、切断の品質に影響しない。
- (2) 切断油を多くかけ過ぎると外観が悪くなるので、少ない方がよい製品ができる。
- (3) 切断油は種類と、かける位置と、かける量を正しくセットすることで、切断の品質を維持できる。

もんだい
問題 1 3

つぎ ぶん
次の文は、設備点検について述べたものである。
ただ
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) 設備点検は設備の専門家の方が詳しいので、加工機を運転する作業者は点検をしないで、設備の専門家に点検してもらおう。
- (2) 設備が大きく故障する前に、毎日行っている設備点検で異常箇所を早く発見し対策することは重要である。
- (3) 設備の点検項目は記憶できているので、点検表を持ち歩かなくても、点検はできる。

もんだい
問題 1 4

つぎ ぶん
次の文は、安全活動について述べたものである。
ただ
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) 現場でケガをしないのが安全な状態なので、係長や班長は、現場作業者に任せればよい。
- (2) ケガとなったのは、設備に原因があるので、設備担当者が設備を改善すれば、ケガは無くなる。
- (3) 会社・工場は、安全な職場を完成させる為、トップの責任者から工場作業員まで、全員で安全活動に参加する必要がある。



もんだい
問題 15

つぎ ぶん さぎょうちゆう の
次の文は、作業中のルールについて述べたものです。
ただ ひと えら
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) さぎょうてじゆんしよ さぎょう じかん おも さぎょうてじゆんしよ
作業手順書どおりに作業すると時間がかかると思ったが、作業手順書どおりに作業した。
- (2) あんぜんそうち さぎょう き さぎょう
安全装置があると作業がやりにくいので、スイッチを切って作業した。
- (3) さぎょうてじゆんしよ なに か じぶん はんたん さぎょう
作業手順書に何が書いてあるかわからなかったなので、自分で判断して作業した。

仕上げ作業 学科試験 専門級
(丸鋸切断、押出形材ロール矯正)

回 答

| 問題の番号 | 正解 |
|-------|----|
| 1 | × |
| 2 | × |
| 3 | × |
| 4 | ○ |
| 5 | ○ |
| 6 | × |
| 7 | × |
| 8 | × |
| 9 | ○ |
| 10 | × |
| 11 | 2 |
| 12 | 3 |
| 13 | 2 |
| 14 | 3 |
| 15 | 1 |