

じゅけんばんごう 受検番号	試験日	*
	試験場所	*
なまえ 名前	採点	*

なにか  
\* マークの ところには 何も 書かない こと

もんだい  
問題 1～10  
について

かいとう ほうほう  
解答方法

ただ 正しい ときは □ の 中に ○ を 書きなさい

まちが 間違っている ときは □ の 中に × を 書きなさい

もんだい  
問題 1

アルミニウム・鉄・銅で熱の伝えやすい順番は 銅>鉄>アルミニウム である。

もんだい  
問題 2

アルミニウムの溶ける温度は、約1000℃である。

もんだい  
問題 3

スウェーピング部分は製品とはならない部分なので、スウェーピングダイスは整備の必要がない。

もんだい  
問題 4

加工機の点検表に書かれた意味が理解できないので、指導者から繰り返し教育してもらい、理解できるようになった。

もんだい  
問題 5

引抜加工の作業で使用する押出素管を間違えないように、パレット上の押出素管の現品表や指示書の情報を確認して加工機近くに運んだ。

もんだい  
問題 6

昼勤・夜勤で連続生産する時に、急に安全装置が故障することはないので、点検の必要はない。

もんだい  
問題 7

引抜した製品は見ればわかるので、引拔上がりの製品には、特に表示は必要ない。

もんだい  
問題 8

グラフで表示する時は、いろいろな種類があると見にくいので、引抜の作業現場では棒グラフに統一した方がよい。

もんだい  
問題 9

設備の運転開始や荷物の運搬時に、近くに人がいる場合は、声を掛け合って、お互いを確認し合うことが重要だ。

もんだい  
問題 10

体調が良くなかったが、自分が抜けると迷惑がかかると思い、我慢して作業を続けた。

もんだい  
問題 1 1 ~ 1 5  
について

かいとうほうほう  
解答方法

かくもんだい  
各問題の(1)~(3)のうち、がいとう すうじ しかく なか か  
該当する数字を □ の中に書きなさい

もんだい  
問題 1 1

つぎ ぶん かくもんだい いっぱんてき せいしつ かん  
次の文は、アルミニウムの一般的な性質に関するものである。

まちが ひと えら  
間違っているものを一つ選びなさい。

- (1) アルミニウムは、熱しても色が変わらない。
- (2) アルミニウムは、さびやすい。
- (3) アルミニウムは、きずつきやすい。

もんだい  
問題 1 2

つぎ ぶん ひきぬきかこうちゅう さぎょう の  
次の文は、引抜加工中の作業について述べたものである。

まちが ひと えら  
間違っているものを一つ選びなさい。

- (1) 引抜加工機は安定した設備なので、自動運転を開始したら、設備やアルミニウムの材料を見る必要はない。
- (2) 引抜加工機が自動運転している時は、できるだけ設備の動きや音、アルミニウムの材料の加工上がりの状態にも注意を払うことが望ましい。
- (3) 引抜加工の途中の径寸法を、定期的に測定することで、規格外不良品の大量発生を防止できる。

もんだい  
問題 1 3

つぎ ぶん ふぐあい ひん はっけん とき じょうきょうの  
次の文は、不具合品を発見した時の状況を述べたものである。

まちが ひと えら  
間違っているものを一つ選びなさい。

- (1) 引抜加工品にキズがあるのを見つけたが、リーダーに報告したので、記録する必要はない。
- (2) 引抜加工品を確認したらスジ状のキズ品を発見した。過去の不具合の対策を参考に対策を行い、状況をリーダーにも報告した。
- (3) 引抜加工品にキズがあるのを見つけた。いつから発生しているのかを確認するため、すでにパレットに積まれた加工済の製品を調べた。

もんだい  
問題 1 4

つぎ ぶん あんぜんかつどう の  
次の文は、安全活動について述べたものである。

ただ ひと えら  
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) 現場でケガをしないのが安全な状態なので、係長や班長は、現場作業者に任せればよい。
- (2) ケガとなったのは、設備に原因があるので、設備担当者が設備を改善すれば、ケガは無くなる。
- (3) 会社・工場は、安全な職場を完成させる為、トップの責任者から工場作業

いん ぜんいん あんぜんかつどう さんか ひつよう  
員まで、全員で安全活動に参加する必要がある。



もんだい  
問題 15

つぎ ぶん さぎようちゆう の  
次の文は、作業中のルールについて述べたものです。

ただ ひと えら  
正しいものを一つ選びなさい。

- (1) さぎようてじゆんしよ さぎよう じかん おも さぎようてじゆんしよ  
作業手順書どおりに作業すると時間がかかると思ったが、作業手順書どおりに作業した。
- (2) あんぜんそうち さぎよう き さぎよう  
安全装置があると作業がやりにくいので、スイッチを切って作業した。
- (3) さぎようてじゆんしよ なに か じぶん はんたん さぎよう  
作業手順書に何が書いてあるかわからなかったので、自分で判断して作業した。

ひきぬき かこう さぎよう がつか しけん せんもんきゆう  
引抜加工作業 学科試験 専門級

かいとう  
解答

もんだい ばんごう 問題の番号	かいとう 解答
1	×
2	×
3	×
4	○
5	○
6	×
7	×
8	×
9	○
10	×
11	2
12	1
13	1
14	3
15	1